

Link do produktu: <https://dekiel.pl/frez-prosty-do-frezowania-blatow-d12-7-i50-8-l108-s12-7-12-cala-cmt-81262811-p-345.html>



Frez prosty do frezowania blatów D=12,7 I=50,8 L=108 S=12,7 (1/2 cala), CMT 812.628.11

| | |
|---------------------------|---------------------------------|
| Cena brutto | 218,41 zł |
| Cena netto | 177,57 zł |
| Dostępność | Wysyłamy w ciągu 4-6 dni |
| Numer katalogowy | 812.628.11 |
| Kod producenta | 812.628.11 |
| Kod EAN | 664252002900 |
| Średnica D (mm) | 12,7 mm |
| Długość L (mm) | 108 mm |
| Średnica trzpienia S (mm) | 12,7 mm |
| Wysokość robocza I (mm) | 50,8 mm |

Opis produktu

Parametry: Średnica trzpienia S (mm): 12,7 mm (**1/2 cala**), Średnica D (mm): 12,7 mm, Wysokość robocza I (mm): 50,8 mm, Długość L (mm): 108 mm

Dzięki zastosowaniu precyzyjnych maszyn CNC uzyskano 3 razy trwalsze, perfekcyjnie wykończone krawędzie.

Każda krawędź tnąca jest precyzyjnie ostrzona z dokładnością do mikrona, w celu wytworzenia idealnego kąta ciecicia, który zapewnia bezkonkurencyjną ostrość i trwałość.

System ANTI-KICKBACK

Zapewnia kontrolę głębokości pracy co wpływa na zwiększenie bezpieczeństwa.

Węgiel przemysłowy w technologii SINTERHIP

Użyty węgiel został poddany specjalnemu procesowi produkcji SinterHIP (Prasowanie Izostatyczne na gorąco), który polega na poddaniu obrabianego materiału działaniu wysokiej temperatury (1025C) i wysokiego ciśnienia (nawet do 105 bar). Dzięki czemu praktycznie wyeliminowano porowatość wewnętrzną co przekłada się na znacznie dłuższą żywotność i bardzo dobra stabilność krawędzi skrawającej.

“SREBRO-MIEDZ-SREBRO”

Złożony proces lutowania tą metodą, zabezpiecza ostrze przed uszkodzeniem nawet przy pracy z bardzo twardymi materiałami.